

TRUTEK LV600M - AUTOMATIC PAT TOOL

Usage:

- individual fasteners in concrete and steel with nails from 16mm to 72mm long
- serial fastenings in concrete and steel with magazine nails 16 to 62mm long
- fixing plywood and boards to concrete during formwork works
- fixing safety shafts, door and window openings at the construction site
- fixing of drywall steel profiles
- fixing in electric holders and installation accessories
- individual fastening of flashings during facade assembly
- single fastening of steel and trapezoidal sheets to steel structures


Advantages:

- speed of work - setting directly in the ground without the need for drilling both in the ground and in the material being fastened
- automatic reloading of gunpowder and nail in the version with a magazine
- możliwość osadzania gwoździ pojedynczych i magazynkowych o średnicy łba 8mm i 9mm
- prosta obsługa i konserwacja
- solidna i odporna na uszkodzenia konstrukcja
- w wersji z magazynkiem ładunki prochowe i gwoździe są w taśmach po 10 sztuk co pozwala na wykonanie 10 seryjnych zamocowań bez konieczności załadowywania
- możliwość przezbrojenia osadzaka na wersję pojedynczą – zarówno magazynek jak i stopka pojedyncza znajdują się na wyposażeniu osadzaka
- najwyższe bezpieczeństwo pracy z osadzakiem - zabezpieczenie przed niepożądanym odpaleniem ładunku prochowego

Substrate material:

Concrete and reinforced concrete class max. C30 / 37, hot rolled structural steel, solid ceramic brick, silicate block and hollow silicate block

Technical data of the LV600M nailer	
Tool weight	3,2kg
Tool length	340mm
Guide diameter	9mm
Cartridge caliber	6,3/10 w dyskach po 10 szt.


Selection of ammunition depending on the type of ground

Model	Caliber	Magazine	Single	<12mm	<8mm	>6mm	>4mm	C40/45	C20/25	>C16/20	brick	brick
TDL10CR	6.3/10	Magazine	Single	Red	Red	Red	Red					
TDL10CY	6.3/10	Magazine	Single			Yellow	Yellow	Yellow	Yellow	Yellow		
TDL10CG	6.3/10	Magazine	Single						Green	Green	Green	Green

w 9Y a tL t tL CLw9 tL t w t t



TD single and TDM magazine nails for embedding in steel and concrete with a head diameter of


Product Code		dimension: dxL [mm]	Min. Embedment depth in the ground [mm]				Max. attached element thickness [mm]			
Gwoździe pojedyncze	Gwoździe magazynkowe		C16/20	C20/25	C25/30	Steel	C16/20	C20/25	C25/30	Steel
TD16	TDM16	3,7x16	-	-	-	4	-	-	-	6
TD19	TDM19	3,7x19	-	-	-	4	-	-	-	9
TD22	TDM22	3,7x22	-	-	-	4	-	-	-	12
TD27	TDM27	3,7x27	22	22	22	4	5	5	5	17
TD32	TDM32	3,7x32	22	22	22	4	10	10	10	22
TD37	TDM37	3,7x37	22	22	22	4	15	15	15	27
TD42	TDM42	3,7x42	22	22	22	4	20	20	20	32
TD47	TDM47	3,7x47	22	22	22	4	25	25	25	37
TD52	TDM52	3,7x52	22	22	22	4	30	30	30	42
TD57	TDM57	3,7x57	22	22	22	4	35	35	35	47
TD62	TDM62	3,7x62	22	22	22	4	40	40	40	52
TD72	TDM72**	3,7x72	22	22	22	4	52	52	52	62
TD82*	-	3,7x82	22	22	22	4	62	62	62	72
TD97*	-	3,7x97	22	22	22	4	75	75	75	87

Use in the following tools: TRUTEK LV300MA, LV500, LV350, LV600M and HILTI DX A40, DX A41, DX 351, DX 450, DX 460, DX5 and SPIT P370 SPITFIRE, SPIT 200, P70SR, P60, P45. *WARNING! The TD82 and TD97 nails require a special piston!

Gwoździe pojedyncze TC i magazynkowe TC M do osadzania w stali i betonie o średnicy łba 9mm


Product Code		dimension dxL [mm]	Min. głębokość osadzenia w podłożu [mm]				Max. grubość mocowanego elementu [mm]			
Gwoździe pojedyncze	Gwoździe magazynkowe		C16/20	C20/25	C25/30	Stal	C16/20	C20/25	C25/30	Stal
TC15	TC15M	3,7x15	-	-	-	4	-	-	-	5
TC20	TC20M	3,7x20	-	-	-	4	-	-	-	10
TC25	TC25M	3,7x25	22	22	22	4	3	3	3	15
TC30	TC30M	3,7x30	22	22	22	4	8	8	8	20
TC35	TC35M	3,7x35	22	22	22	4	13	13	13	25
TC40	TC40M	3,7x40	22	22	22	4	18	18	18	30
TC50	TC50M	3,7x50	22	22	22	4	28	28	28	30
TC60	TC60M	3,7x60	22	22	22	4	38	38	38	50
TC70	-	3,7x70	22	22	22	4	48	48	48	60
TC80	-	3,7x80	22	22	22	4	58	58	58	70

Stosować w osadzakach: TRUTEK LV600M oraz SPIT P370 SPITFIRE, SPIT 200, P70SR, P60, P45

TMWP nails with a metal washer Ø23mm

Product Code	dimension dxL [mm]	Min. Embedment depth in the ground [mm]				Max. attached element thickness [mm]			
		C16/20	C20/25	C25/30	Steel	C16/20	C20/25	C25/30	Steel
TMWP27	3,7x27	22	22	22	4	5	5	5	17
TMWP32	3,7x32	22	22	22	4	10	10	10	22
TMWP47	3,7x47	22	22	22	4	25	25	25	37

Use in the following tools: TRUTEK LV300MA, LV500, LV350, LV600M and HILTI DX A40, DX A41, DX 351, DX 450, DX 460, DX5

Strength parameters of TD and TC single nails and TDM and TC M magazine nails

Pin designation	TD; TDM; TC; TC M
Recommended load capacity for pulling out the nail from the N _{zai} steel substrate [kN]	2,0
Nośność zalecana na wyrywanie gwoźdźcia z podłoża betonowego N _{zai} [kN]	1,0
Nośność obliczeniowa na ścinanie gwoźdźcia w podłożu stalowym i w betonie V _{zai} [kN]	2,0
Minimalny rozstaw międzysiośowy w stali w [mm]	12
Minimalny rozstaw międzysiośowy w betonie C20/25w [mm]	75
Minimalna odległość od krawędzi w stali w [mm]	25
Minimalna odległość od krawędzi w betonie C20/25w [mm]	75