

**Deklaracja właściwości użytkowych**


Nr: TCM\_RE/02/20190424/ETA-15/0247

Rewizja	2
Rewizję przeprowadził	Tomasz Golon
Data	24. 04. 2019

**1. Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:**

Żywice iniekcyjne TCM385RE, TCM585RE, TCM1000RE, TCM1400RE

**2. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:**

Żywice iniekcyjne TCM385RE, TCM585RE, TCM1000RE, TCM1400RE są przeznaczone do wklejania starterów prętów zbrojeniowych zgodnie z zaleceniami dla konstrukcji z betonu zbrojonego

**3. Producent:**

Nazwa	Trutek Fasteners Polska Sp. z o.o.
Adres	Al. Krakowska 38, Sękocin Janki 05-090 Raszyn, Polska

**4. System(-y) oceny i weryfikacji stałości własności użytkowych:**

System	1
--------	---

**5. Europejski dokument oceny:**

Wytyczne do europejskiej oceny technicznej „Kotwy metalowe do stosowania w betonie” ETAG 001, część 5 „Kotwy wklejane”, wydanie kwiecień 2013 r., użytej jako Europejski Dokument Oceny (EAD) zgodnie z art. 66, paragraf 3 rozporządzenia (UE) nr 305/2011

Europejska ocena techniczna	ETA-15/0247
Wydana przez	DIBt – Deutsches Institut für Bautechnik

**6. Akredytowana jednostka certyfikująca**

Nazwa	MPA Darmstadt
Nr akredytacji	1343
Nr certyfikatu stałości właściwości użytkowych	1343-CPR-M 593.1/09.15

**7. Deklarowane właściwości użytkowe:**
**Wytrzymałość mechaniczna i stabilność (BWR 1)**

Podstawowe charakterystyki	Parametry
Wartości obliczeniowe nośności wiązania chemicznego	Patrz tabela C2 w załączniku C1

**Bezpieczeństwo w przypadku pożaru (BWR 2)**

Podstawowe charakterystyki	Parametry
Reakcja na ogień	Zakotwienia spełniają wymagania dla klasy A1
Odporność na ogień	Nie określono

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z wszystkimi wymienionymi w pkt. 7 deklarowanymi właściwościami użytkowymi. Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych została wydana zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011, na wyłączną odpowiedzialność producenta.

Janki, dnia 24 kwietnia 2019r  
 W imieniu producenta podpisał:

**Tomasz Golon**


Kierownik Produktu / Product manager



**Minimum anchorage length and minimum lap length**

The minimum anchorage length  $\ell_{b,min}$  and the minimum lap length  $\ell_{0,min}$  according to EN 1992-1-1:2004+AC:2010 ( $\ell_{b,min}$  acc. to Eq. 8.6 and Eq. 8.7 and  $\ell_{0,min}$  acc. to Eq. 8.11) shall be multiply by a factor according to Table C1.

Concrete class	Drilling method	Factor
C12/15 to C50/60	Hammer drilling and compressed air drilling	1,0

**Table C2: Design values of the ultimate bond resistance  $f_{bd}$  in N/mm<sup>2</sup> for all drilling methods for good conditions**

according to EN 1992-1-1:2004+AC:2010 for good bond conditions  
(for all other bond conditions multiply the values by 0.7)

Rebar - $\varnothing$	Concrete class								
	C12/15	C16/20	C20/25	C25/30	C30/37	C35/45	C40/50	C45/55	C50/60
8 to 25 mm	1,6	2,0	2,3	2,7	3,0	3,4	3,7	4,0	4,3

electronic copy of the eta by dibt: eta-15/0247

Injection system TCM385/585/1000/1400RE for rebar connection

**Performances**

Minimum anchorage length and minimum lap length  
Design values of ultimate bond resistance  $f_{bd}$

**Annex C 1**