

Deklaracja właściwości użytkowych


Nr: TCM_PE/01/20190424/ETA-16/0865

Rewizja	2
Rewizję przeprowadził	Tomasz Golon
Data	24. 04. 2019

1. Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

Żywice iniekcyjne TCM400PE i TCM600PE

2. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:

Żywice iniekcyjne TCM400PE i TCM600PE są przeznaczone do wklejania starterów prętów zbrojeniowych zgodnie z zaleceniami dla konstrukcji z betonu zbrojonego

3. Producent:

Nazwa	Trutek Fasteners Polska Sp. z o.o.
Adres	Al. Krakowska 38, Sękocin Janki 05-090 Raszyn, Polska

4. System(-y) oceny i weryfikacji stałości własności użytkowych:

System	1
--------	---

5. Europejski dokument oceny:

Wytyczne do europejskiej oceny technicznej „Kotwy metalowe do stosowania w betonie” ETAG 001, część 5 „Kotwy wklejane”, wydanie kwiecień 2013 r., użytej jako Europejski Dokument Oceny (EAD) zgodnie z art. 29 Rozporządzenia (UE) nr 305/2011

Europejska ocena techniczna	ETA-16/0865
Wydana przez	ETA-DANMARK A/S

6. Akredytowana jednostka certyfikująca

Nazwa	ZAG ZAWOD ZA GRADBENIŠTVO SLOWENIJE
Nr akredytacji	1404
Nr certyfikatu stałości właściwości użytkowych	1404-CPR-2823

7. Deklarowane właściwości użytkowe:
Wytrzymałość mechaniczna i stabilność (BWR 1)

Podstawowe charakterystyki	Parametry
Wartości obliczeniowe nośności wiązania chemicznego	Patrz tabela C1 w załączniku C1

Bezpieczeństwo w przypadku pożaru (BWR 2)

Podstawowe charakterystyki	Parametry
Reakcja na ogień	Zakotwienia spełniają wymagania dla klasy A1
Odporność na ogień	Nie określono

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z wszystkimi wymienionymi w pkt. 7 deklarowanymi właściwościami użytkowymi. Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych została wydana zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011, na wyłączną odpowiedzialność producenta.

Janki, dnia 24 kwietnia 2019r
 W imieniu producenta podpisał:

Tomasz Golon


Kierownik Produktu / Product manager



Table C1: Design values of the ultimate bond resistance $f_{bd}^{1)}$ in N/mm² for all drilling methods for good conditions.

Rebar - Ø	Concrete class								
	C12/15	C16/20	C20/25	C25/30	C30/37	C35/45	C40/50	C45/55	C50/60
8 mm	1,6	2	2,3	2,7	3	3,4	3,4	3,7	3,7
10 mm	1,6	2	2,3	2,7	3	3	3	3,4	3,4
12 mm	1,6	2	2,3	2,7	2,7	2,7	2,7	3	3
14 mm	1,6	2	2,3	2,3	2,3	2,7	2,7	2,7	2,7
16 mm	1,6	2	2	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3
20 mm	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6

1) Tabulated values are for f_{bd} are valid for good bond conditions according to EN 1992-1-1:2004. For all other bond conditions multiply the values for f_{bd} by 0,7.

Table C2: Resistance to fire

HARMONIZED TECHNICAL SPECIFICATION: ETAG 001 PART 1 PARAGRAPH 5.2.2 AND TECHNICAL REPORT TR020	
ESSENTIAL CHARACTERISTICS	PERFORMANCE
Resistance to fire	NPD

Table C3: Reaction to fire

HARMONIZED TECHNICAL SPECIFICATION: ETAG 001 PART 1 PARAGRAPH 5.2.1	
ESSENTIAL CHARACTERISTICS	PERFORMANCE
Reaction to fire	In the final application the thickness of the mortar layer is about 1 to 2 mm and most of the mortar is material classified class A1 according to EC Decision 96/603/EC. Therefore it may be assumed that the bonding material (synthetic mortar or a mixture of synthetic mortar and cementitious mortar) in connection with the metal anchor in the end use application do not make any contribution to fire growth or to the fully developed fire and they have no influence to the smoke hazard.

TCM PE for post-installed rebar connection	Annex C1 of European Technical Assessment ETA-16/0865
Performance for static and quasi-static loads: Resistances	